



Metaplak

LASTRE METALLICHE GRECATE



EDILFIBRO

indice

Profilo Aziendale2-3

Edilfibro: 50 anni di storia

Parola d'ordine: innovazione

METAPLAK 20 Alluminio 4

METAPLAK 20 Acciaio - Aluzinc 6

METAPLAK 28 Alluminio 8

METAPLAK 28 Acciaio - Aluzinc 10

METAPLAK 40 Alluminio 12

METAPLAK 40 Acciaio - Aluzinc 14

Lavorazioni speciali 16

Tacchettatura 16

Calandratura 17

Calandratura verticale 17

Lavorazione di piegatura a shed 17

Accessori 18

Pressopiegati a disegno 18

Viti 20

Guarnizioni chiudi greca 20

Telo per freno vapore 20

Cappellotti 20

Elementi traslucidi 21

Bandella dielettrica 21

Rete metallica per lucernari 21

Staffa sagomata 21

Sistema "Control drop" 22

Indicazioni di posa 24

Sormonto laterale 24

Sovrapposizione di testata 24

Istruzioni per l'installazione 25

Parti a sbalzo 25

Istruzioni per l'installazione dei colmi 25

Sistemi di fissaggio 26

Informazioni in cantiere 27

Imballo e stoccaggio 27

Movimentazione 27

Trasporto 27

Informazioni tecniche 28

Voci di Capitolato

Servizi 30

EDILFIBRO

50 anni di storia

La storia di Edilfibro è fatta di passione per la tecnologia, l'innovazione e lo sviluppo di nuovi materiali.

Nata nel 1963, l'azienda produce lastre per copertura di edifici industriali, civili e ad uso agricolo in fibrocemento ecologico e lastre metalliche grecate. In continua e costante evoluzione, Edilfibro è in linea con le esigenze di un mercato sempre più attento alle tematiche ambientali: tutte le lastre per copertura sono marcate CE e risultano conformi alle più recenti normative europee.



L'area produttiva si estende per oltre 100.000mq ed è dotata di impianti all'avanguardia che offrono una gamma sempre più ampia di prodotti per rispondere alle sfide del nuovo millennio.



parola d'ordine: **innovazione**

Proprio dall'innovazione che da sempre contraddistingue Edilfibro, sono nati gli ultimi prodotti, le lastre metalliche grecate Metaplak che, grazie alle diverse tipologie di profili, si prestano ad una vasta gamma di applicazioni e rispondono con adeguatezza e flessibilità alle esigenze del mercato. Realizzate in alluminio, acciaio preverniciato e aluzinc, le lastre Metaplak vengono sottoposte a lavorazioni speciali che offrono soluzioni tecniche e architettoniche ottimali per varie tipologie di edifici con molteplici destinazioni d'uso. L'esperienza dei tecnici Edilfibro, un nuovo stabilimento con impianti di ultima generazione e la lunga collaborazione con costruttori e prefabbricatori hanno portato l'azienda a raggiungere risultati di eccellenza con prodotti di comprovata qualità.



FINITURE E COLORI



Alluminio Naturale



Alluminio Goffrato

ALLUMINIO PREVERNICIATO

Colori standard



Bianco Grigio



Rosso Siena



Testa di Moro

altri colori a richiesta

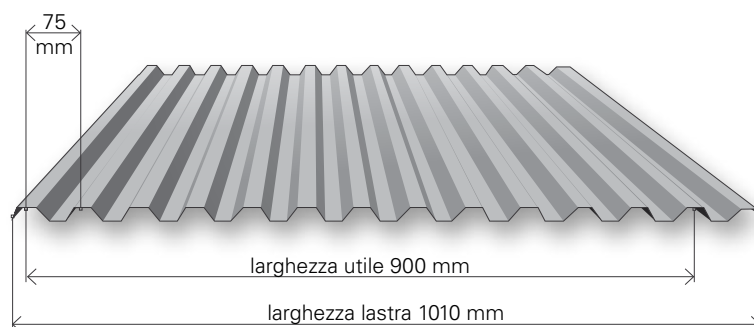
IMPIEGO

Lastra grecata particolarmente indicata per la realizzazione di nuove coperture industriali e civili con pendenze minime del 7% e per il risanamento di coperture vecchie e ammalorate.

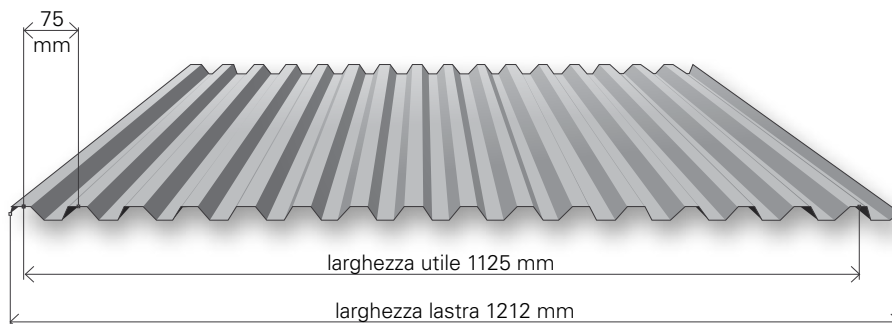
Su tetti curvi, a partire da raggio ≥ 8 m, questa lastra può essere autocentinata in opera (spessore massimo della lastra 7/10mm). Considerato il peso del materiale molto contenuto, la lastra grecata Metaplak in alluminio viene consigliata nelle sovracoperture di vecchi tetti. La geometria del profilo H20 consente l'utilizzo su edifici con falde corte, rivestimenti e/o tamponamenti verticali, edifici situati in luoghi a bassa piovosità o su coperture con particolari o frequenti interventi di manutenzione.

N.B. L'impiego delle lastre metalliche grecate è subordinato alle disposizioni delle normative vigenti.

PROFILO H 20 G13-75



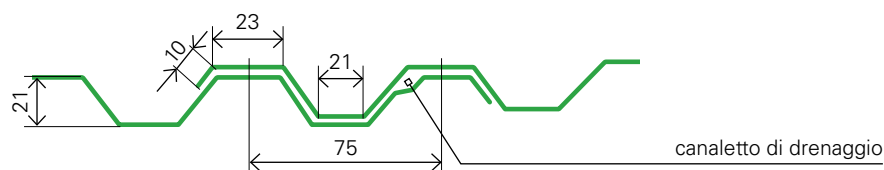
PROFILO H 20 G16-75



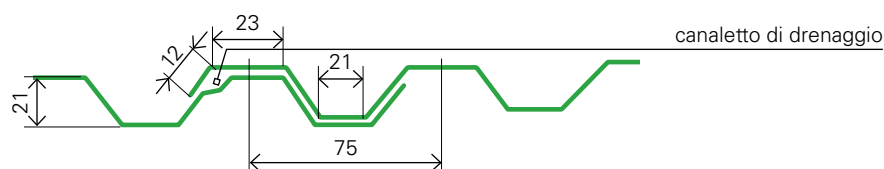


alluminio

PROFILO H 20 G13-75



PROFILO H 20 G16-75



PARTICOLARE DEL SORMONTO

L'impiego di lastre con larghezza utile maggiore e con sovrapposizione laterale costante di circa una greca e mezza consente, su ampie superfici da coprire, **un notevole vantaggio economico in termini di sormonti e quindi, la posa di un numero inferiore di lastre e fissaggi, con un rilevante risparmio di tempo.**

Un canaletto di drenaggio realizzato sulla sommità della greca in prossimità del sormonto delle lastre, offre un'ulteriore garanzia di sicurezza contro eventuali infiltrazioni d'acqua.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROFILO H 20

s (mm)	p (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,6	1,98	4,17	5,17
0,7	2,31	4,86	6,02
0,8	2,64	5,54	6,86
1,0	3,30	6,87	8,54

LEGENDA:

s = spessore lamiera
p = peso unitario
J = momento d'inerzia
W = modulo di resist. a flessione

SOVRACCARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI

ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI I = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	96	-	-	-	-	-	-
	0,70	114	52	-	-	-	-	-
	0,80	133	61	-	-	-	-	-
	1,00	169	79	-	-	-	-	-
ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI I = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	248	121	65	-	-	-	-
	0,70	293	144	77	-	-	-	-
	0,80	338	167	90	-	-	-	-
	1,00	428	212	116	67	-	-	-
ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI I = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	193	93	48	-	-	-	-
	0,70	228	110	58	-	-	-	-
	0,80	262	128	68	-	-	-	-
	1,00	320	163	88	50	-	-	-

Le portate sono state calcolate con riferimento ad una flessione pari a 1/200 della distanza fra gli appoggi.
 La verifica applicativa va demandata al progettista dell'opera.

Conforme a **NTC 2008-EN1993-1-3.**

FINITURE E COLORI

ACCIAIO PREVERNICIATO

Colori standard



Bianco
Grigio



Rosso
Siena



Testa di
Moro

altri colori a richiesta

ALUZINC AZ 150 - AZ 185



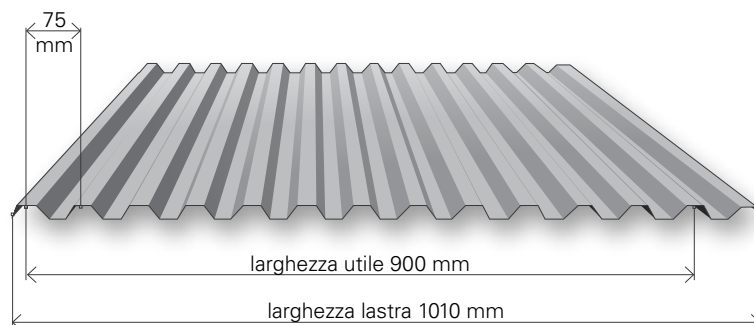
Aluzinc

IMPIEGO

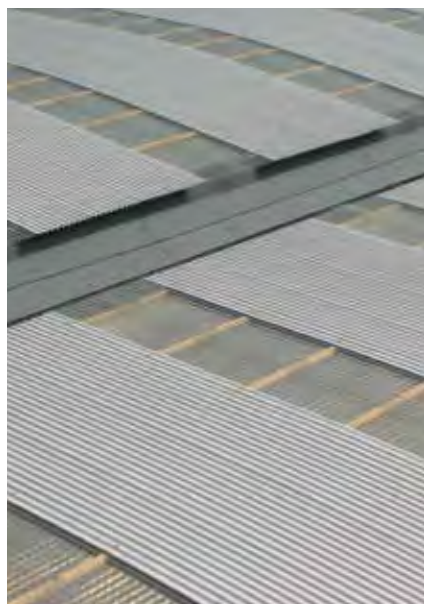
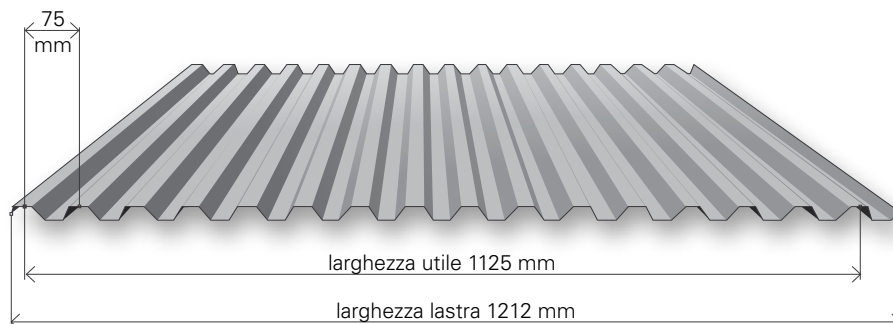
Lastra grecata particolarmente indicata per la realizzazione di nuove coperture industriali e civili con pendenze minime del 7%. La lastra grecata Metaplak in acciaio preverniciato e aluzinc può essere utilizzata nelle sovracoperture di vecchi tetti. La geometria del profilo H20 consente l'utilizzo su edifici con falde corte, rivestimenti e/o tamponamenti verticali, edifici situati in luoghi a bassa piovosità o su coperture con particolari o frequenti interventi di manutenzione.

N.B. L'impiego delle lastre metalliche grecate è subordinato alle disposizioni delle normative vigenti.

PROFILO H 20 G13-75



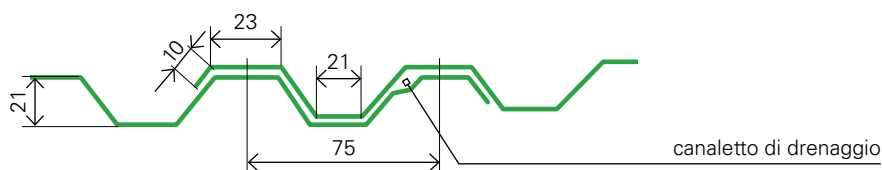
PROFILO H 20 G16-75



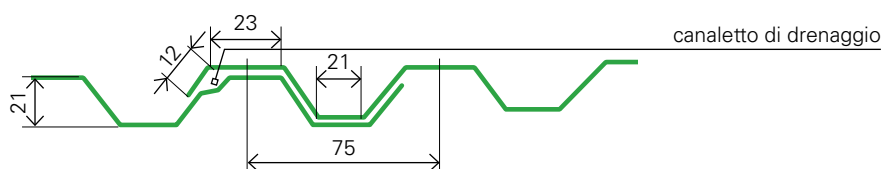


acciaio preverniciato e aluzinc AZ150 - AZ185

PROFILO H 20 G13-75



PROFILO H 20 G16-75



PARTICOLARE DEL SORMONTO

L'impiego di lastre con larghezza utile maggiore e con sovrapposizione laterale costante di circa una greca e mezza consente, su ampie superfici da coprire, **un notevole vantaggio economico in termini di sormonti e quindi, la posa di un numero inferiore di lastre e fissaggi, con un rilevante risparmio di tempo.**

Un canaletto di drenaggio realizzato sulla sommità della greca in prossimità del sormonto delle lastre, offre un'ulteriore garanzia di sicurezza contro eventuali infiltrazioni d'acqua.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROFILO H 20

s (mm)	p (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,6	6,30	4,16	5,16
0,7	6,80	4,85	6,01
0,8	8,50	5,53	6,84
1,0	10,50	6,86	8,52

LEGENDA:

s = spessore lamiera
p = peso unitario
J = momento d'inerzia
W = modulo di resist. a flessione

SOVRACCARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI

ACCIAIO E ALUZINC		INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m						
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	S SPESSORE NOMINALE mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
	0,60	325	165	92	56	-	-	-
	0,70	365	193	108	65	42	-	-
	0,80	439	220	124	75	47	-	-
	1,00	543	274	154	93	59	-	-
ACCIAIO E ALUZINC		INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m						
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	S SPESSORE NOMINALE mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
	0,60	470	319	220	144	94	-	-
	0,70	550	400	271	168	110	-	-
	0,80	620	466	310	192	126	85	-
	1,00	774	593	385	239	158	106	75
ACCIAIO E ALUZINC		INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m						
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	S SPESSORE NOMINALE mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
	0,60	570	317	181	111	73	-	-
	0,70	680	372	212	131	85	57	-
	0,80	780	424	241	149	97	65	-
	1,00	970	527	300	185	121	81	56

Le portate sono state calcolate con riferimento ad una flessione pari a 1/200 della distanza fra gli appoggi.
 La verifica applicativa va demandata al progettista dell'opera.

Conforme a **NTC 2008-EN1993-1-3**.

FINITURE E COLORI



Alluminio Naturale



Alluminio Goffrato

ALLUMINIO PVERNICIATO

Colori standard



Bianco Grigio



Rosso Siena



Testa di Moro

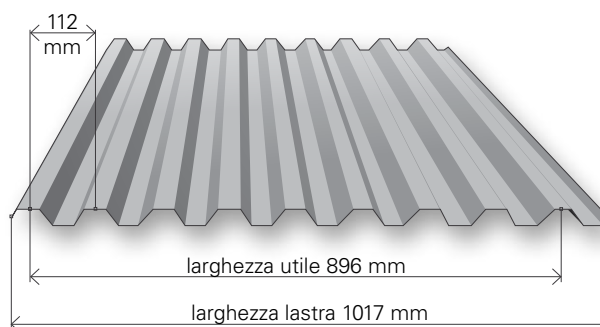
altri colori a richiesta

IMPIEGO

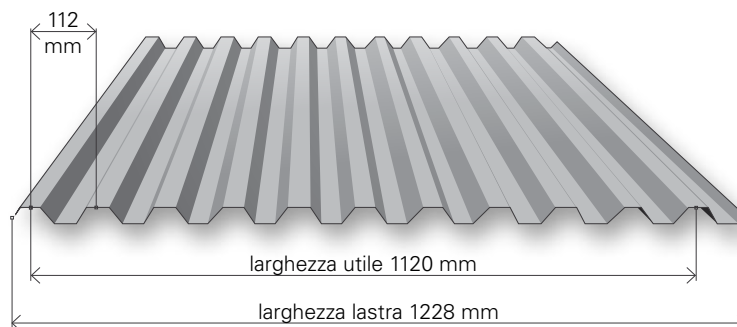
Lastra grecata particolarmente indicata per la realizzazione di nuove coperture industriali e civili con pendenze minime del 7%. Su tetti curvi, a partire da raggio ≥ 16 m, questa lastra può essere autocentinata in opera (spessore massimo della lastra 7/10mm). Considerato il peso del materiale molto contenuto, la lastra grecata Metaplak in alluminio viene consigliata nelle sovracoperture di vecchi tetti. La geometria del profilo H28 consente l'utilizzo per coperture di falde lunghe e a bassa pendenza, offrendo adeguata ventilazione.

N.B. L'impiego delle lastre metalliche grecate è subordinato alle disposizioni delle normative vigenti.

PROFILO H 28 G9-112



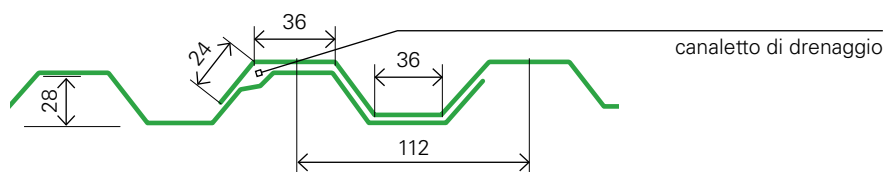
PROFILO H 28 G11-112



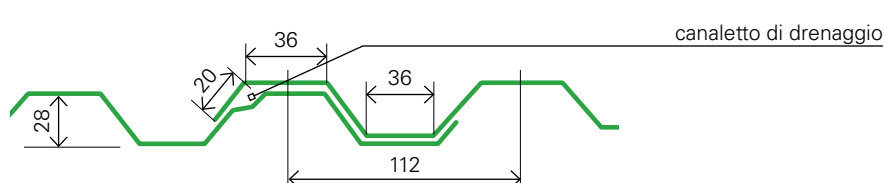


alluminio

PROFILO H 28 G9-112



PROFILO H 28 G11-112



PARTICOLARE DEL SORMONTO

L'impiego di lastre con larghezza utile maggiore e con sovrapposizione laterale costante di circa una greca e mezza consente, su ampie superfici da coprire, **un notevole vantaggio economico in termini di sormonti e quindi, la posa di un numero inferiore di lastre e fissaggi, con un rilevante risparmio di tempo.**

Un canaletto di drenaggio realizzato sulla sommità della greca in prossimità del sormonto delle lastre, offre un'ulteriore garanzia di sicurezza contro eventuali infiltrazioni d'acqua.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROFILO H 28

s (mm)	p (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,6	1,98	8,41	7,29
0,7	2,31	9,80	8,49
0,8	2,64	11,18	9,69
1,0	3,30	13,93	12,07

LEGENDA:

s = spessore lamiera
p = peso unitario
J = momento d'inerzia
W = modulo di resist. a flessione

SOVRACCARICHI ACCIDENTALI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI

ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI I = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	201	97	51	-	-	-	-
	0,70	238	116	62	-	-	-	-
	0,80	274	135	72	-	-	-	-
	1,00	345	173	94	54	-	-	-
ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI I = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	315	211	140	84	-	-	-
	0,70	390	263	166	110	63	-	-
	0,80	477	319	193	117	74	-	-
	1,00	650	430	245	149	96	-	-
ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI I = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	387	195	108	63	-	-	-
	0,70	458	230	128	76	-	-	-
	0,80	528	266	149	89	55	-	-
	1,00	671	338	190	115	72	-	-

Le portate sono state calcolate con riferimento ad una flessione pari a 1/200 della distanza fra gli appoggi.
 La verifica applicativa va demandata al progettista dell'opera.

Conforme a **NTC 2008-EN1993-1-3**.

FINITURE E COLORI

ACCIAIO PREVERNICIATO

Colori standard



Bianco
Grigio



Rosso
Siena



Testa di
Moro

altri colori a richiesta

ALUZINC AZ 150 - AZ 185



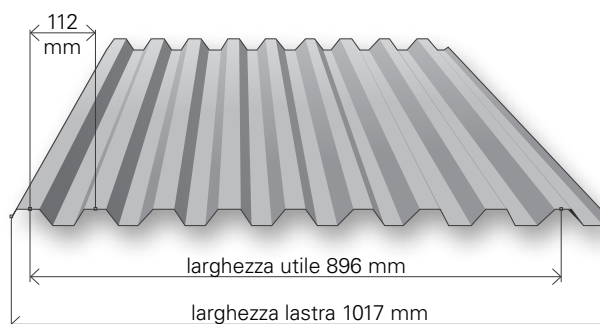
Aluzinc

IMPIEGO

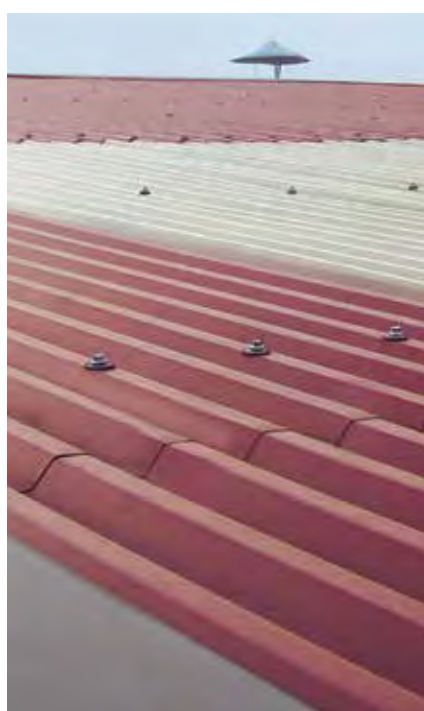
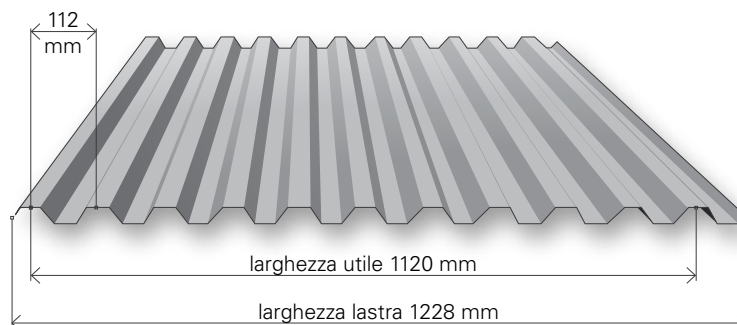
Lastra grecata particolarmente indicata per la realizzazione di nuove coperture industriali e civili con pendenze minime del 7%. La lastra grecata Metaplak in acciaio preverniciato e aluzinc può essere utilizzata nelle sovracoperture di vecchi tetti. La geometria del profilo H28 consente l'utilizzo per coperture di falde lunghe e a bassa pendenza, offrendo adeguata ventilazione.

N.B. L'impiego delle lastre metalliche grecate è subordinato alle disposizioni delle normative vigenti.

PROFILO H 28 G9-112



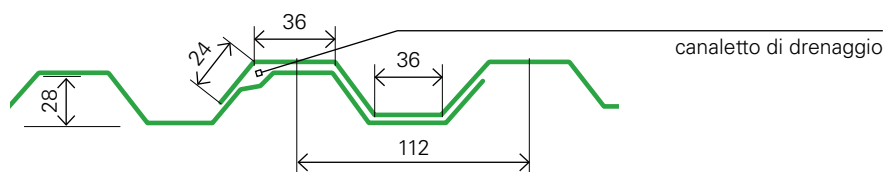
PROFILO H 28 G11-112



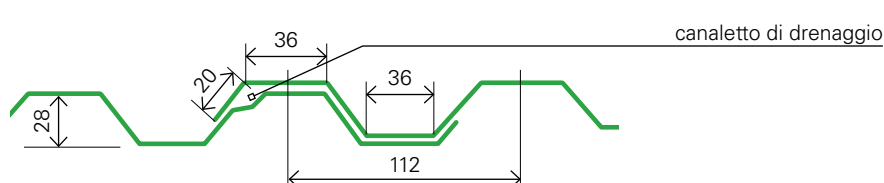


acciaio preverniciato e aluzinc AZ 150 - AZ 185

PROFILO H 28 G9-112



PROFILO H 28 G11-112



PARTICOLARE DEL SORMONTO

L'impiego di lastre con larghezza utile maggiore e con sovrapposizione laterale costante di circa una greca e mezza consente, su ampie superfici da coprire, **un notevole vantaggio economico in termini di sormonti e quindi, la posa di un numero inferiore di lastre e fissaggi, con un rilevante risparmio di tempo.**

Un canaletto di drenaggio realizzato sulla sommità della greca in prossimità del sormonto delle lastre, offre un'ulteriore garanzia di sicurezza contro eventuali infiltrazioni d'acqua.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROFILO H 28

s (mm)	p (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,6	6,30	8,42	7,29
0,7	6,90	9,80	8,49
0,8	8,50	11,18	9,69
1,0	10,50	13,93	12,07

LEGENDA:

s = spessore lamiera
p = peso unitario
J = momento d'inerzia
W = modulo di resist. a flessione

SOVRACCARICHI ACCIDENTALI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI

ACCIAIO E ALUZINC	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	610	310	177	109	71	-	-	-	-
	0,70	730	372	212	131	85	-	-	-	-
	0,80	860	435	248	153	101	68	-	-	-
	1,00	1100	562	322	199	130	88	61	-	-
ACCIAIO E ALUZINC	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	496	344	252	199	154	120	92	67	-
	0,70	620	429	315	250	191	149	109	80	-
	0,80	750	520	381	300	228	178	127	93	-
	1,00	1000	700	500	420	328	227	162	119	90
ACCIAIO E ALUZINC	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	604	420	309	213	141	97	69	-	-
	0,70	752	525	387	256	169	116	83	-	-
	0,80	915	635	464	300	198	136	97	71	-
	1,00	1240	850	620	385	257	176	125	92	68

Le portate sono state calcolate con riferimento ad una flessione pari a 1/200 della distanza fra gli appoggi.
 La verifica applicativa va demandata al progettista dell'opera.

Conforme a **NTC 2008-EN1993-1-3**.

FINITURE E COLORI



Alluminio Naturale



Alluminio Goffrato

ALLUMINIO PREVERNICIATO

Colori standard



Bianco Grigio



Rosso Siena



Testa di Moro

altri colori a richiesta

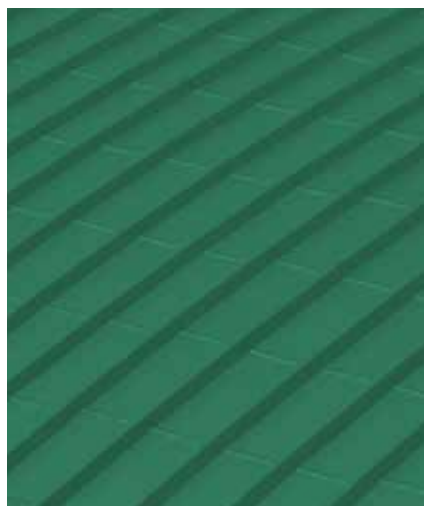
PROFILO H 40 5-250



IMPIEGO

Lastra grecata metallica realizzata in Alluminio; particolarmente indicata per la realizzazione di nuove coperture nel settore industriale, terziario e civile con pendenze minime del 7%. Disponibile nelle finiture Naturale o Preverniciato nei colori standard Bianco Grigio, Rosso Siena o Testa di Moro. Su tetti con falde a pendenza variabile o curva, questa lastra può essere realizzata a richiesta secondo le inclinazioni o raggi di curvatura forniti dal committente, mediante lavorazione di "tacchettatura" eseguita in stabilimento. Considerato il peso del materiale molto contenuto, la lastra grecata Metaplak H 40 in alluminio viene consigliata anche nelle sovracoperture di vecchi tetti o coperture ammalorate.

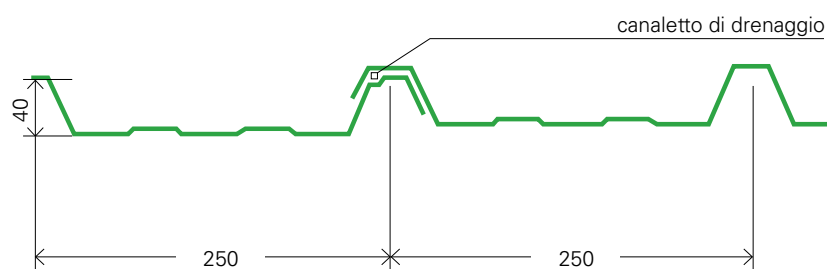
N.B. L'impiego delle lastre metalliche grecate è subordinato alle disposizioni delle normative vigenti.





alluminio

PROFILO H 40 5-250



PARTICOLARE DEL SORMONTO

L'impiego delle lastre Metaplak con profilo H 40 risulta essere particolarmente vantaggioso grazie al sormonto laterale di una sola greca, che consente **un notevole risparmio economico in termini di sfrido e dei tempi di posa.**

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROFILO H 40

s (mm)	P (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,6	1,98	12,50	6,09
0,7	2,31	14,64	7,10
0,8	2,64	16,60	8,10
1,0	3,30	20,80	10,10

LEGENDA:

s = spessore lamiera
p = peso unitario
J = momento d'inerzia
W = modulo di resist. a flessione

SOVRACCARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI

ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	302	151	82	-	-	-	-
	0,70	360	180	99	58	-	-	-
	0,80	415	200	116	68	-	-	-
	1,00	530	268	150	89	55	-	-
ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	245	173	127	96	74	-	-
	0,70	306	214	150	119	92	67	-
	0,80	333	236	175	134	105	71	-
	1,00	487	339	248	187	147	102	71
ALLUMINIO	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m						
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	300	212	156	96	74	-	-
	0,70	370	262	194	120	76	-	-
	0,80	400	288	215	140	90	-	-
	1,00	590	418	295	181	115	77	-

Le portate sono state calcolate con riferimento ad una flessione pari a 1/200 della distanza fra gli appoggi.
 La verifica applicativa va demandata al progettista dell'opera.

Conforme a **NTC 2008-EN1993-1-3.**

FINITURE E COLORI

ACCIAIO PREVERNICIATO

Colori standard



Bianco
Grigio



Rosso
Siena



Testa di
Moro

altri colori a richiesta

ALUZINC AZ 150 - AZ 185



Aluzinc

PROFILO H 40 5-250



IMPIEGO

Lastre metalliche grecate realizzate in Acciaio preverniciato e Aluzinc. Particolarmente indicate per nuove coperture nel settore industriale, terziario e civile con pendenze minime del 7%. Metaplak 40 in acciaio preverniciato è disponibile nei colori standard Bianco Grigio, Rosso Siena e Testa di Moro. Su tetti con falde a pendenza variabile o curva, queste lastre possono essere realizzate a richiesta secondo le inclinazioni o raggi di curvatura forniti dal committente, mediante lavorazione di "tacchettatura" eseguita in stabilimento. Considerando la versatilità del loro impiego, le lastre grecate Metaplak H 40 in Acciaio preverniciato ed Aluzinc possono essere utilizzate anche nelle sovracoperture di vecchi tetti o coperture ammalorate.

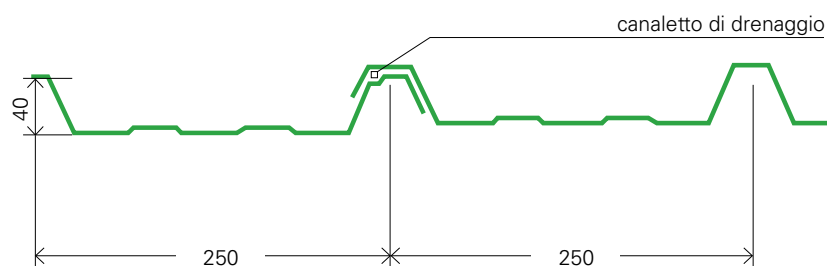
N.B. L'impiego delle lastre metalliche grecate è subordinato alle disposizioni delle normative vigenti.





acciaio preverniciato e aluzinc AZ 150 - AZ 185

PROFILO H 40 5-250



PARTICOLARE DEL SORMONTO

L'impiego delle lastre Metaplak con profilo H 40 risulta essere particolarmente vantaggioso grazie al sormonto laterale di una sola greca, che consente **un notevole risparmio economico in termini di sfrido e dei tempi di posa.**

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PROFILO H 40

s (mm)	P (kg/m ²)	J (cm ⁴ /m)	W (cm ³ /m)
0,6	6,00	12,56	6,09
0,7	6,80	14,64	7,10
0,8	8,00	16,70	8,10
1,0	10,00	20,82	10,10

LEGENDA:

s = spessore lamiera
p = peso unitario
J = momento d'inerzia
W = modulo di resist. a flessione

SOVRACCARICHI ACCIDENTALI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI

ACCIAIO E ALUZINC	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	500	317	220	160	119	81	-	-	-	-	-	-
	0,70	797	507	343	213	141	96	68	-	-	-	-	-
	0,80	1020	650	391	243	161	110	78	56	-	-	-	-
	1,00	1260	810	487	303	200	137	97	70	52	-	-	-
ACCIAIO E ALUZINC	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	351	255	195	155	126	104	88	75	-	-	-	-
	0,70	436	316	241	191	155	128	108	92	79	-	-	-
	0,80	524	380	290	229	185	154	129	110	95	-	-	-
	1,00	710	514	391	308	250	206	174	148	127	107	84	66
ACCIAIO E ALUZINC	S SPESSORE NOMINALE mm	INTERASSE TRA GLI APPOGGI l = m											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
 $p = daN/m^2$ larghezza efficace appoggio: 50mm	0,60	421	308	237	188	153	127	107	82	-	-	-	-
	0,70	524	381	293	232	189	157	133	100	75	-	-	-
	0,80	631	460	351	279	227	189	155	114	86	66	-	-
	1,00	860	624	476	377	306	254	177	143	107	82	64	50

Le portate sono state calcolate con riferimento ad una flessione pari a 1/200 della distanza fra gli appoggi.
 La verifica applicativa va demandata al progettista dell'opera.

Conforme a **NTC 2008-EN1993-1-3.**

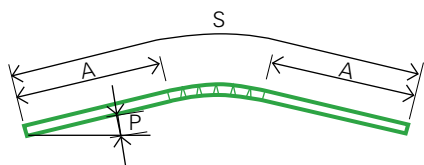
tacchettatura

La tacchettatura consente l'esecuzione di una speciale deformazione della lastra, in modo da ottenere manufatti sagomati con angolature e forme differenti.

Con questa tecnica si possono ottenere pezzi speciali realizzati su specifica del Cliente come ad esempio colmi grecati con molteplici pendenze, oppure lastre grecate curve, aventi raggi differenti per svariate applicazioni.



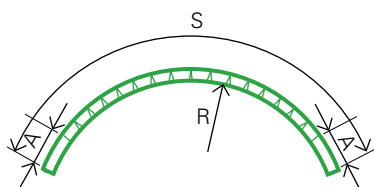
Linea di tacchettatura



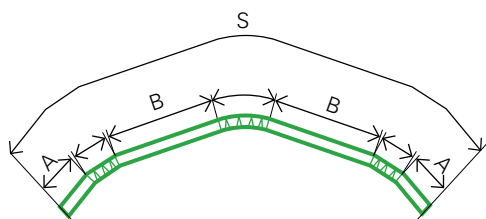
Colmo tacchettato



Particolare di tacchettatura centrale



Curva tacchettata



Curve speciali



Tacchettatura a fine lastra

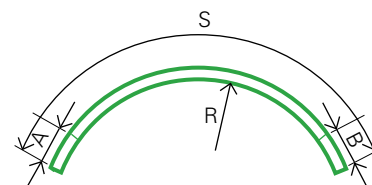


calandratura



Linea di calandratura

La calandratura consente l'esecuzione di coperture a volta costante, come ad esempio su strutture in laterizio, in acciaio, coperture di edifici prefabbricati con tegoli aventi forme particolari, come travi dette "alari" e ad "Y".



CARATTERISTICHE TECNICHE

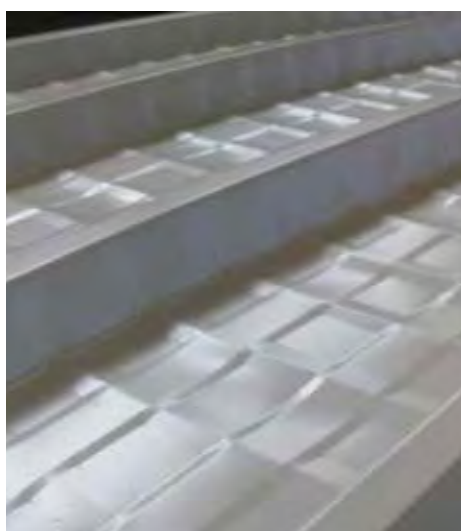
lunghezza massima standard 6000 mm

raggio minimo di curvatura 3000 mm

Altre misure a richiesta



Particolare lavorazione su profilo H 40



calandratura verticale

Questa lavorazione consente di realizzare la curvatura a raggio costante di lastre rette con ampi sviluppi e con profilo di greca H 28 e H 40.

CARATTERISTICHE TECNICHE

raggio minimo 3000 mm

Altre misure a richiesta



lavorazione di piegatura a shed

Lavorazione speciale che consente di realizzare piegature su lastre rette, adattabili a strutture tipo shed.

pressopiegati a disegno

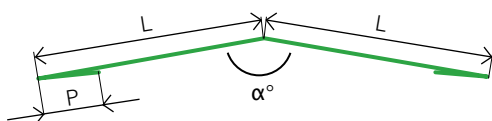
lunghezza massima consigliata m 5

SVILUPPI STANDARD LATTONERIE. Misure in mm.

125	150	166	200	208	250	312	333	375	416	500	625	750	1000	1250	1500
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

Tutti i pressopiegati sono realizzati secondo i disegni e le quote fornite dal Cliente.

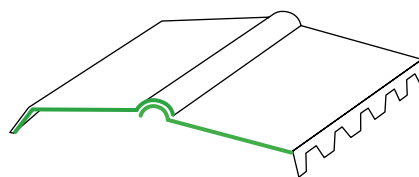
COLMI



Sviluppo S= 500 / 625 mm

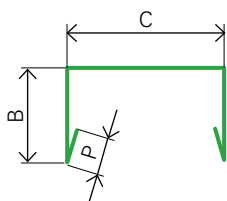
COLMO A CERNIERA SAGOMATO

Profilo da specificare

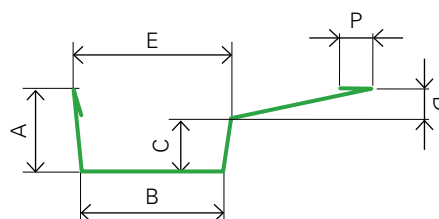


Sviluppo S= 500 / 625 mm

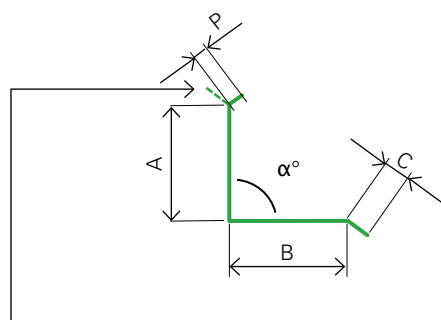
COPERTINE / CAPPELLOTTI



CANALI DI GRONDA

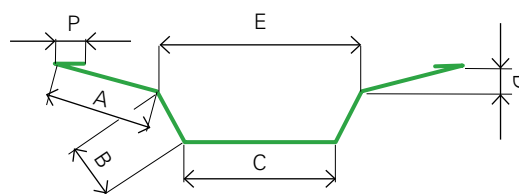


RACCORDI A MURO



specificare la piega se interna o esterna

CONVERSE



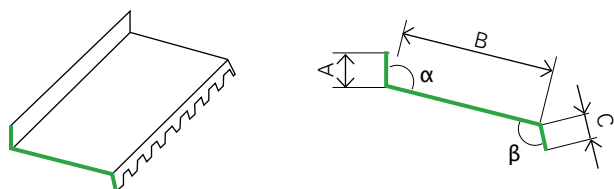


pressopiegati a disegno

lunghezza massima consigliata m 5

RACCORDO FALDA PARETE SAGOMATO

Profilo da specificare

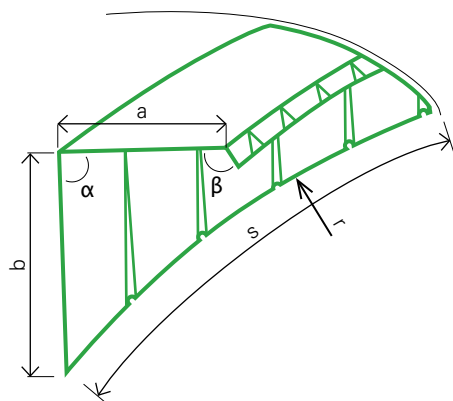


CHIUDIGRECA SAGOMATO

Profilo da specificare



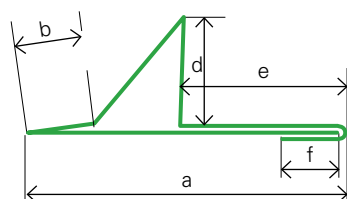
MANTOVANE



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

	minimo (mm)	massimo (mm)
a	90	320
b	60	260
α	90°	90°
β	90°	160°
s	1.000	5.000
r	1.000	20.000

FERMA NEVE



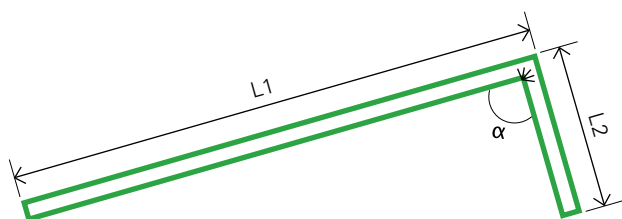
S= sviluppo 500

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

	standard (mm)
a	163
b	30
c	130
d	90
e	50
f	30

LASTRA A SHED RETTO

Profilo H 28



Deformazione meccanica della lastra retta per ottenere una lastra destinata alla copertura di strutture shed.

caratteristiche dimensionali

$\alpha = \text{min. } 85^\circ$

Profilo H28 G11 - 112 senza scantonatura

Profilo H28 G9 - 112 con scantonatura

viti

	descrizione	Metaplak 20 Alluminio naturale e preverniciato	Metaplak 28 Alluminio naturale e preverniciato	Metaplak 40 Alluminio naturale e preverniciato	Metaplak 20 Acciaio Aluzinc e preverniciato	Metaplak 28 Acciaio Aluzinc e preverniciato	Metaplak 40 Acciaio Aluzinc e preverniciato
	Vite autoperforante passo 2,54 zincatura bianca + BAZ ø 25 + rondella INOX				fissaggio su legno misura ø 6,5 x 64 mm	fissaggio su legno misura ø 6,5 x 72 mm	fissaggio su legno misura ø 6,5 x 80 mm
	Vite truciolare INOX A2 passo 2,60 + BAZ ø 25 + rondella INOX	fissaggio su legno misura ø 6,5 x 60 mm	fissaggio su legno misura ø 6,5 x 70 mm	fissaggio su legno misura ø 6,5 x 80 mm			
	Vite autoperforante passo 2,54 zincatura bianca + BAZ ø 25 + rondella INOX				fissaggio su ferro spessore 0,80 ÷ 1,25mm misura ø 6,5 x 64 mm	fissaggio su ferro spessore 0,80 ÷ 1,25mm misura ø 6,5 x 72 mm	
	Vite autoperforante STANDARD passo 1,81 zincatura bianca + BAZ ø 25 + rondella INOX				fissaggio su ferro spessore 1,50 ÷ 6,00mm misura ø 6,3 x 60 mm	fissaggio su ferro spessore 1,50 ÷ 6,00mm misura ø 6,3 x 70 mm	fissaggio su ferro spessore 1,50 ÷ 6,00mm misura ø 6,3 x 80 mm
	Vite autofilettante INOX A2 passo 2,54 trattamento BN + BAZ ø 25 + rondella INOX	fissaggio su ferro spessore 0,80 ÷ 3,00mm misura ø 6,3 x 60 mm	fissaggio su ferro spessore 0,80 ÷ 3,00mm misura ø 6,3 x 70 mm	fissaggio su ferro spessore 0,80 ÷ 3,00mm misura ø 6,3 x 80 mm			
	Vite autofilettante INOX A2 passo 1,81 trattamento BN + BAZ ø 25 + rondella INOX	fissaggio su ferro spessore 2,00 ÷ 10,00mm misura ø 6,3 x 60 mm	fissaggio su ferro spessore 2,00 ÷ 10,00mm misura ø 6,3 x 70 mm	fissaggio su ferro spessore 2,00 ÷ 10,00mm misura ø 6,3 x 80 mm			
	Vite autofilettante passo HI-LO zincatura bianca + BAZ ø 25 + rondella INOX				fissaggio su cemento profondità minima 30mm misura ø 6,6 x 60 mm eseguire pre foro ø 5mm	fissaggio su cemento profondità minima 30mm misura ø 6,6 x 70 mm eseguire pre foro ø 5mm	

A richiesta disponibili altre dimensioni.

guarnizione chiudi greca

Guarnizione in espansolene per pro-
filati **H20, H28 e H40** con base spessore
25 x h 8 mm minimo.
Disponibile in pezzature da 2 metri
lineari nei colori nero e bianco.



telo per freno vapore

Telo in polietilene con spessore 300
micron - 285 g/m².
Disponibile nelle seguenti dimensioni:
h 100 mm;
h 125 mm;
h 150 mm;
h 175 mm



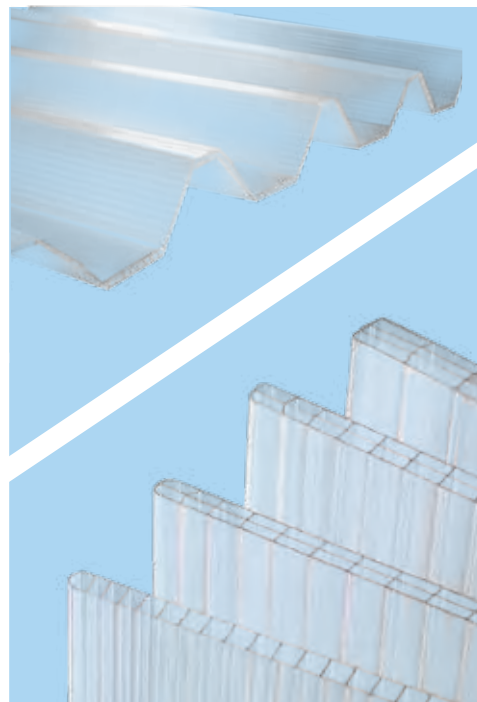
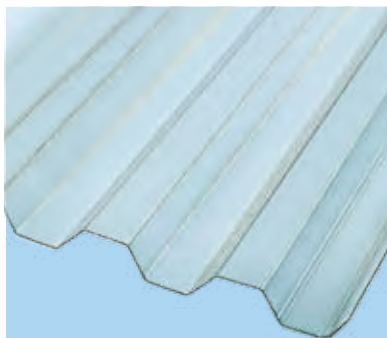
cappellotti

Cappellotti per lastre grecate con profilo
H20, H28 e H40 da impiegare con vite e
guarnizione.



elementi traslucidi

Le lastre grecate Metaplak si possono accoppiare in modo rapido e sicuro con lastre traslucide aventi lo stesso profilo grecato per la realizzazione dei lucernari, disponibili in PRFV (vetreresina) sia nelle versioni rette che curve, in polycarbonato compatto e alveolare.



Traslucidi grecati retti in PRFV:

- peso minimo 1,800 kg/m²
- * a norma
- + trattamento anti UV "Melinex" o "Gelcoat"

Traslucidi grecati curvi in PRFV:

- peso 2,100kg/m²
- raggi di curvatura: standard da 3 a 6 m. altri raggi a richiesta
- + trattamento anti UV "Melinex" o "Gelcoat"

Traslucidi grecati retti in polycarbonato Compatto

- peso 1,500 kg/m²
- spessore 1 mm

Traslucidi grecati retti in polycarbonato Alveolare

- peso 1,500 kg/m²
- spessore 2 mm

Lastrine rette modulari piane in polycarbonato Alveolare per velari

- spessore minimo 10 mm
- passo 590 mm
- lunghezza su misura (da specificare)
- termosaldare alle estremità
- peso 1,500 kg/m²
- colore neutro
- altri colori a richiesta

bandella dielettrica

Bandella dielettrica in espansolene da interporre tra coperture in **Alluminio** e supporti metallici in ferro e, in **tutti gli altri casi** per evitare effetti di corrosione galvanica. Disponibile con spessore 3 mm e lunghezza 20 m.



rete metallica per lucernari

Rete metallica elettrosaldata per lucernari/velari disponibile nelle seguenti dimensioni:
Altezze standard m
1,02 - 1,22 - 1,52 - 1,83 - 2,03
2,23 (a richiesta)
Versione zincata e plastificata
ø esterno fili: 2,4 mm / interno 2 mm ca.
Versione zincata ø esterno fili: 2 mm ca.



staffa sagomata

Staffa metallica porta listello per sovra coperture completa di viti antisfilamento. Normalmente impiegata per realizzare nuove coperture con lastre grecate metalliche, sopra coperture esistenti. Materiale: acciaio zincato.

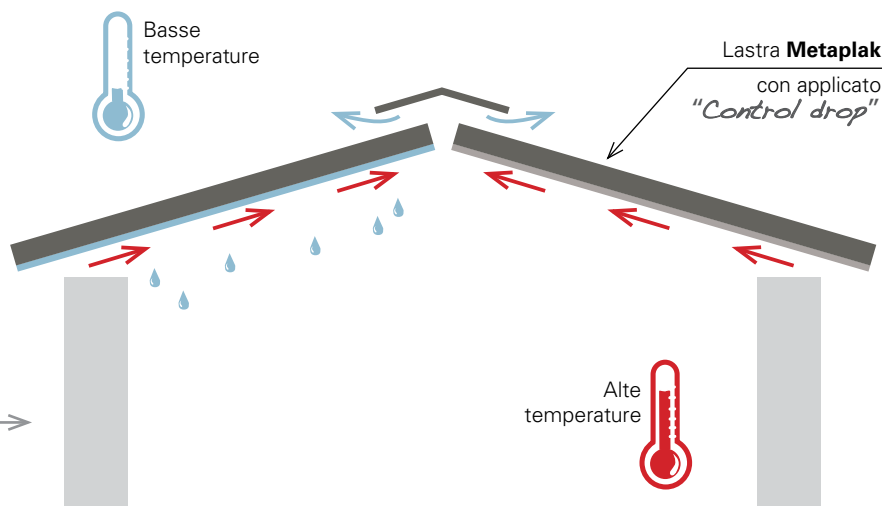




Il sistema efficace e sicuro per ridurre gli effetti della condensa sulle coperture metalliche.

• COS'È LA CONDENZA

Quando la temperatura e l'umidità raggiungono il punto di rugiada, l'umidità si condensa sul lato inferiore delle lastre metalliche, formando gocce d'acqua che, se in quantità rilevante, cadono verso terra danneggiando tutto ciò che resta al disotto della copertura.



La progettazione e la successiva realizzazione di una copertura ben ventilata permette di avere sempre un tetto sano e consente al sistema "Control drop" di lavorare al meglio in ogni condizione climatica.

• COS'È "Control drop"

"Control drop" è uno speciale tessuto adesivo applicato sul lato interno delle lastre durante il processo di profilatura.

• COME FUNZIONA "Control drop"

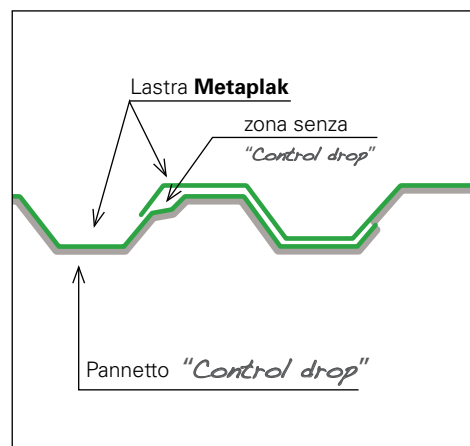
Il materiale con cui è realizzato "Control drop" permette di "catturare" parte delle particelle di condensa, assorbendole sino a quando le condizioni atmosferiche scendono sotto il punto di rugiada, limitandone l'eventuale gocciolamento (come da norma UNI 10372).

• INFORMAZIONI PER LA POSA

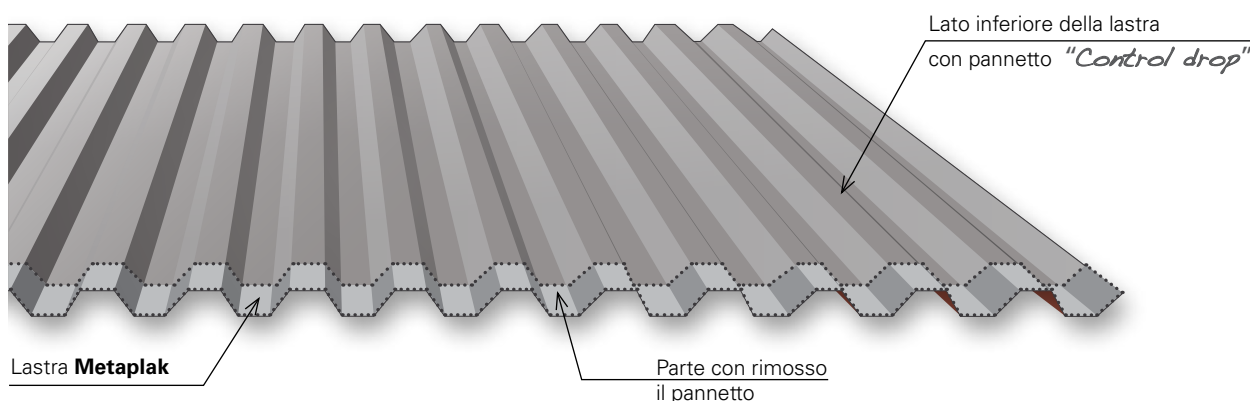
"Control drop" viene applicato sul lato inferiore delle lastre in modo tale da poter rispettare le normali tecniche di posa delle coperture metalliche. Tuttavia, durante la realizzazione della copertura, è necessario osservare alcune precauzioni per evitare il fenomeno di risalita per capillarità dell'umidità.

Particolare attenzione va posta sui sormonti:

1. sul sormonto laterale non è presente il tessuto "Control drop" come indicato nel disegno.

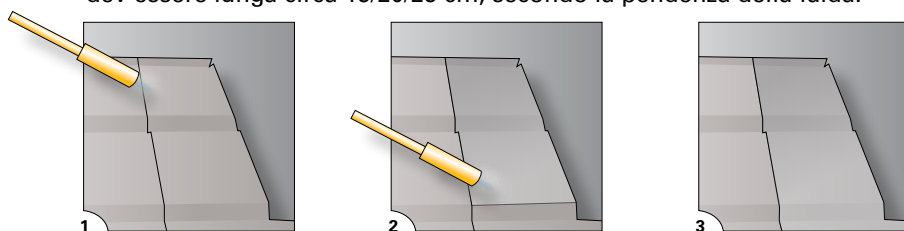


2. sui sormonti di testata e/o sulla parte inferiore della lastra in prossimità della linea di gronda il pannetto deve essere rimosso come da disegno sottostante

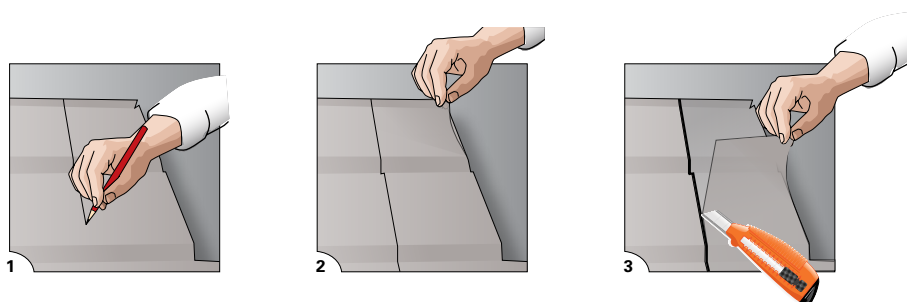


Per poter realizzare in modo pratico e veloce questa operazione sono consigliate delle procedure: con fiammeggio di un bruciatore, oppure meccanicamente con un cutter.

1. **Fiamma mediante bruciatore a gas:** è necessario procedere come raffigurato sotto, in modo da eliminare la parte di pannetto interessata, che dev'essere lunga circa 15/20/25 cm, secondo la pendenza della falda.



2. **È possibile anche asportare il pannetto manualmente:** tracciare la zona da asportare; rimuovere il pannetto tagliandolo con il cutter, assicurandosi di non danneggiare la lastra sottostante.



"Control drop" è: durevole, facile da pulire (idropulitrice), funzionale, resistente alle cariche batteriche.

• CARATTERISTICHE TECNICHE DEL "Control drop"

DATI TECNICI		NORME
Resistenza alla combustione	A2- s1, d 0	Secondo EN 13501-1
Spessore	0,8-1,1 mm	
Peso	95 g/m ²	
Assorbimento d'acqua (in funzione delle situazioni ambientali)	da 500 a 900 g/m ²	Norma interna FD 15
	525 g/m ²	NF P 15-203-1
Assorbimento acustico	da 125 a 4000 Hz	EN ISO 20354
	da 0,02 a 0,42 Hz	
Conducibilità Termica	0,038 ± 3 W/mK	DIN 52612
Colore	grigio	

sormonto laterale

Per una buona riuscita delle coperture, la posa delle lastre va organizzata considerando la direzione dei venti dominanti onde evitare sia il rischio di scoperchiamento che di infiltrazione d'acqua (vedi figure 1-2).

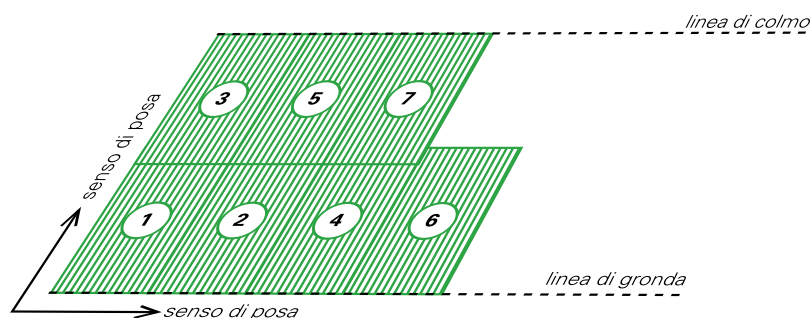


Fig 1

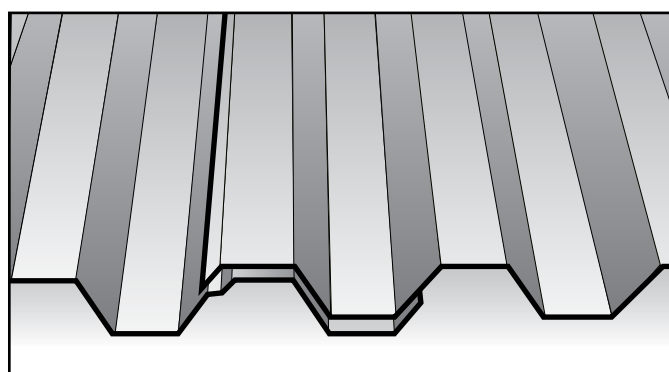


Fig 2 - Particolare del sormonto con canale anti capillarità H20 e H28

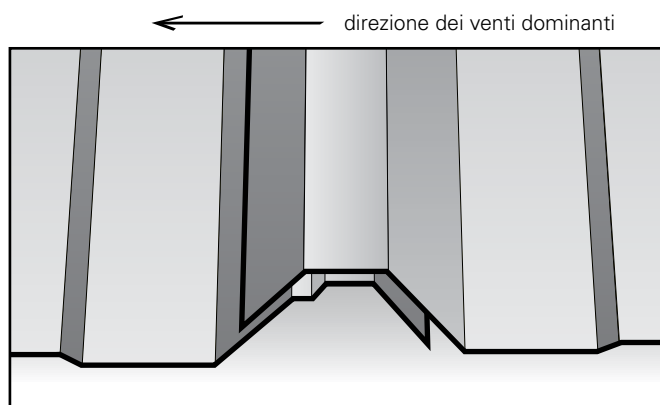


Fig 3 - Particolare del sormonto con canale anti capillarità H40

sovrapposizione di testata in funzione della pendenza delle falde

I dati indicati sono esemplificativi: le sovrapposizioni dovranno sempre essere calcolate in base ai contenuti della norma UNI 10372.

Altitudine s.l.m. Zona D.M. 16 Gennaio 1996				
	dal 7% al 10%	dal 10% al 30%	dal 30% al 45%	dal 45% al 60%
Oltre 500 m	35 cm	30 cm	25 cm	20 cm
Da 200 a 500 m	33 cm	28 cm	23 cm	18 cm
Fino a 200 m	30 cm	25 cm	20 cm	15 cm

La determinazione della sovrapposizione di testata può essere fatta facendo riferimento a precise indicazioni:

- verifica delle peculiari caratteristiche climatiche della zona (vedi tabella climatica D.M. 16.01.96), con particolare riferimento alla possibilità di innnevamento o bufere o pioggia
- in funzione delle caratteristiche dimensionali del profilo, da permanenza di carichi accidentali, ghiaccio o neve.
- in situazioni particolarmente a rischio, in cui si possono formare accumuli di neve e acqua, è consigliabile l'uso di sigillanti, sia nella sovrapposizione di testata che longitudinali.



istruzioni per l'installazione

La realizzazione di una copertura con elementi grecati Metaplak offre il vantaggio di poter realizzare lastre di notevole lunghezza ed avere quindi sfridi e sormonti limitati. Si consiglia comunque di non superare lunghezze superiori di 6-7 metri; in questo modo si ha la possibilità di contenere le dilatazioni lineari dei laminati. La caratteristica principale comune a tutti i metalli, dopo la conducibilità elettrica, è la dilatazione lineare. Infatti con il cambiare della temperatura il metallo può aumentare o diminuire le sue dimensioni; tale variazione è in funzione del coefficiente di dilatazione termica lineare, che risulta essere proprio per ogni tipo di metallo o lega. Ad esempio l'ALLUMINIO è una lega estremamente leggera e resistente agli agenti atmosferici, ideale quindi per le coperture, però possiede uno dei coefficienti di dilatazione termica lineare tra i più alti. È quindi importante considerare gli accorgimenti necessari (sormonti che permettono la dilatazione) per tutte le coperture metalliche. Di seguito sono illustrati due esempi di dilatazione termica lineare:

Differenza di temperatura $\delta T = 60^\circ\text{C}$

Acciaio - Lastra lunga 10 m --> dilatazione oltre 7 mm ca.

Alluminio - Lastra lunga 10 m --> dilatazione oltre 15 mm ca.

Particolare attenzione va rivolta nell'accoppiamento di metalli diversi, al fine di evitare fenomeni di corrosione elettrolitica: la figura 4 mostra un laminato in alluminio disposto su di un profilato in ferro; l'appoggio deve essere opportunamente dotato di bandella dielettrica al fine di isolare elettricamente i due materiali. La corrosione, come fenomeno chimico, merita inoltre una importante riflessione specialmente in fase di progettazione della copertura. La scelta del tipo di materiale da impiegare deve essere fatta non solo dal punto di vista economico e/o estetico, ma soprattutto anche in funzione della destinazione d'uso dell'edificio e della sua dislocazione geografica. La vicinanza al mare, zone industriali con emissioni particolarmente aggressive, la presenza di animali sotto la copertura o altre situazioni particolari, possono accelerare il processo di corrosione di alcuni tipi di metalli o leghe.

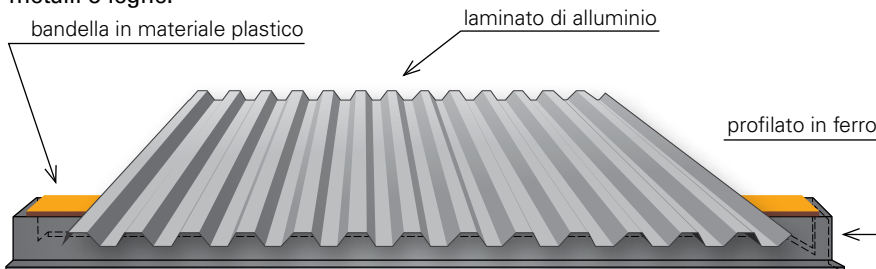


Fig 4 - Isolamento elettrico tra metalli diversi

parti a sbalzo

La sporgenza delle lastre rispetto all'ultimo listello di gronda non deve superare i 300 mm sul vuoto (Fig 5).

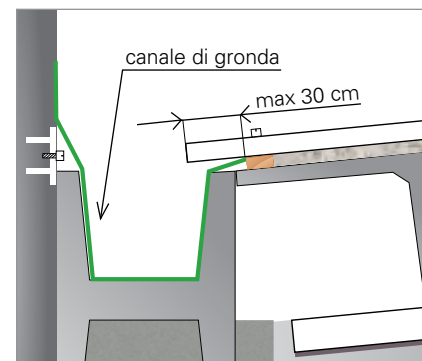
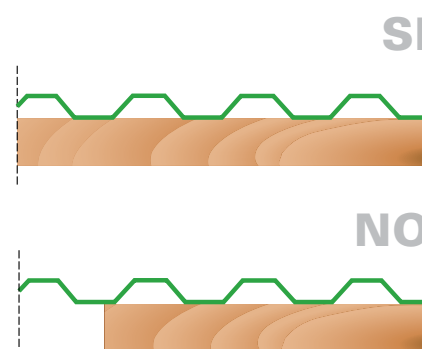


Fig 5 - Massima sporgenza delle lastre sulla gronda

Non sono ammesse parti a sbalzo laterali



istruzioni per l'installazione dei colmi

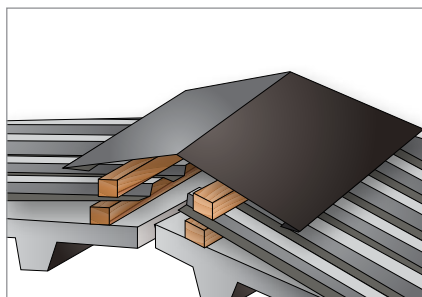


Fig 6 - Colmo

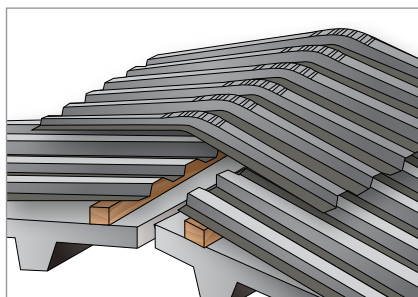
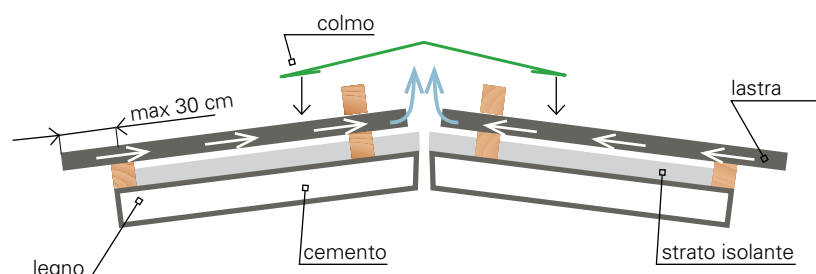


Fig 7 - Colmo grecato



La realizzazione del colmo deve essere eseguita con particolare cura sia per evitare di lasciare una zona del tetto a rischio di infiltrazione acqua, sia per evitare di lasciare punti attaccabili dal vento.

La colmeria EDILFIBRO può quindi essere seguita con lattonerie in presso piegatura oppure con lastre grecate con lavorazione a tacche o colmo a cerniera (vedi particolari Fig 6 e Fig 7).

Normalmente la ventilazione viene realizzata sul colmo con apposita lattoneria, aperture lungo la gronda ed eventuali bocchette d'aerazione. È buona norma, per garantire una ventilazione efficace, impiegare sulle colmerie distanziali metallici o listelli di legno.

sistemi di fissaggio

I fissaggi di una copertura hanno un'importanza significativa per il buon esito della stessa; il fissaggio delle lastre di copertura, deve avvenire sulla greca alta. I sistemi comunemente adottati sono 2:

- con vite e guarnizione preassemblata (Fig 8)
- con vite e guarnizione e cappello da assemblare in opera (Fig 9)

Il vantaggio della prima soluzione è la maggiore elasticità del fissaggio; il secondo sistema consente di evitare le eventuali deformazioni della sommità del profilo, in special modo con l'impiego di materiali duttili (es. Alluminio ecc.). È evidente che la resistenza allo sbottonamento è in funzione del rapporto tra superficie che si oppone allo strappo e resistenza specifica del materiale del supporto.

Le lastre grecate metalliche serie Metaplak sono testate per resistere ad un carico concentrato di 1,2 kN (circa 100 kg) con una luce libera tra gli appoggi pari a 1.400 mm in conformità alla NORMA UNI EN 14782 - LASTRE METALLICHE AUTOPORTANTI PER COPERTURE, RIVESTIMENTI ESTERNI ED INTERNI - specifica di prodotto e requisiti

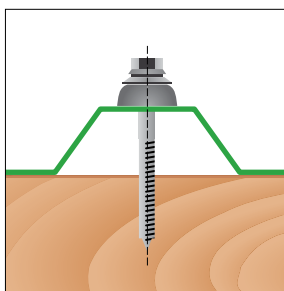


Fig 8 - Fissaggio con vite e guarnizione preassemblati

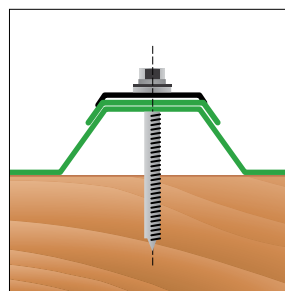
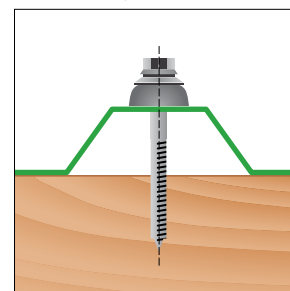


Fig 9 - Fissaggio con vite, guarnizione e cappello

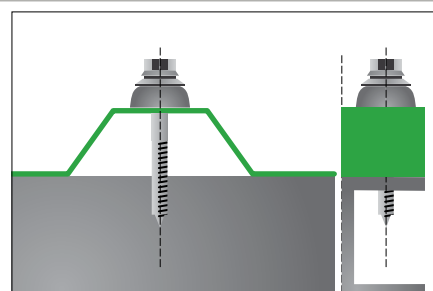
Fissaggio della lastra su listello di legno



lunghezza di penetrazione della vite nel listello > 30 mm

Fissaggio della lastra su corrente metallico

lunghezza di penetrazione della vite nel corrente > 10 mm



esempio di posizione fissaggi in zone normali

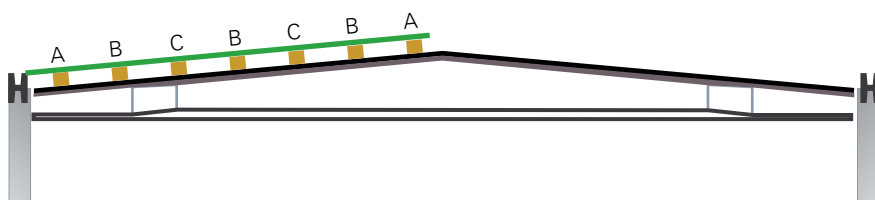
METAPLAK 20 G16-75



METAPLAK 28 G11-112



METAPLAK 40 5-250



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
A															
METAPLAK 20 G16-75	•			•			•			•			•		
METAPLAK 28 G11-112	•		•		•		•		•						
METAPLAK 40 5-250	•	•	•	•	•										
B															
METAPLAK 20 G16-75	•			•			•			•			•		
METAPLAK 28 G11-112	•			•			•			•					
METAPLAK 40 5-250	•		•		•										
C															
METAPLAK 20 G16-75	•						•								
METAPLAK 28 G11-112	•				•					•					
METAPLAK 40 5-250	•	•	•	•	•										



imballo e stoccaggio



Ogni pacco di lastre grecate Metaplak viene imballato in modo pratico e sicuro, per evitare pericoli di danneggiamento. Viene posato su stecchetti di legno, con regge e salva angoli in polipropilene e può pesare al massimo 1.000 kg. I pacchi delle lastre grecate in alluminio vengono avvolti singolarmente con teli di polipropilene trasparente per proteggerle dagli agenti atmosferici e limitare l'infiltrazione d'acqua tra le lastre, che potrebbe causare una passivazione veloce evidenziata da macchie scure antiestetiche sulla superficie del prodotto. Questo fenomeno non può dar adito a contestazioni del materiale.

È doveroso effettuare lo stoccaggio provvisorio in cantiere, in ambienti coperti, ventilati e asciutti.

In caso di stoccaggio all'aperto i pacchi devono tassativamente essere coperti e posizionati in leggera pendenza per evitare ristagni d'acqua o umidità che potrebbero provocare macchie sulla superficie delle lastre non alterando le qualità intrinseche del prodotto e le caratteristiche meccaniche.

movimentazione



La movimentazione per carico e scarico delle lastre deve avvenire rispettando tutte le operazioni di sicurezza. Con i carrelli elevatori, evitare il contatto diretto con le forche e adeguarne la distanza alla lunghezza delle lastre per evitare qualsiasi flessione.

Se si utilizzano gru di cantiere o camion con gru, utilizzare cinghie o fasce, a seconda della lunghezza delle lastre.

La movimentazione manuale delle lastre deve avvenire assicurando gli operatori con gli appositi D.P.I. previsti dalle norme di sicurezza e senza procurare flessioni, graffi e abrasioni sulla superficie dei materiali, in special modo di quelli preverniciati.

trasporto



Le lastre Metaplak vengono trasportate con i normali mezzi quali motrici, rimorchi e bilici con e senza gru. I pacchi vengono intervallati da separatori distanziati in funzione della lunghezza delle lastre.

Il trasporto deve avvenire in sicurezza secondo quanto previsto dalle norme vigenti.

voci di capitolato

voce	Descrizione delle opere	U.M.	Quantità	Prezzo
Manto di copertura in Alluminio naturale e Preverniciato				
	Descrizione Realizzazione del manto di copertura per mezzo di lastre grecate tipo Metaplak, in lamiera di Alluminio Naturale o Alluminio Preverniciato avente profilo di greca con altezza H. 20, 28, H40 mm, ottenute da coils profilati a freddo, nelle colorazioni standard: Alluminio Naturale: Naturale, Alluminio Goffrato: Grigio Naturale, Alluminio Preverniciato: Bianco Grigio, Rosso Siena, Testa di Moro. Altre colorazioni su richiesta.			
	Le lastre hanno le seguenti dimensioni: PROFILO H 20 Altezza greca: mm 21 Passo greche: mm 75 Larghezza massima lastra: mm 1.212 (16 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.125 <i>oppure:</i> Larghezza massima lastra: mm 1.010 (13 greche) Larghezza utile in opera: mm 900 PROFILO H 28 Altezza greca: mm 28 Passo greche: mm 112 Larghezza massima lastra: mm 1.228 (11 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.120 <i>oppure:</i> Larghezza massima lastra: mm 1.017 (9 greche) Larghezza utile in opera: mm 896 PROFILO H 40 Altezza greca: mm 40 Passo greche: mm 250 Larghezza massima lastra: mm 1.040 (5 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.000			
	Descrizione materiale La materia prima impiegata è una lega di Alluminio Serie 3000 secondo le Norme UNI 9003 con grado di incrudimento H 18 : 19. La versione preverniciata nei colori standard è realizzata sul lato a vista e finitura primer sull'intradosso (lato interno). Spessori Standard utilizzati: 0,5 - 0,6 - 0,7 - 1,0.			
	Lavorazioni speciali/accessori Lastre curve Tacchettate - Colmi grecati Lastre profilate grecate rette, rese curve mediante particolare lavorazione "a colpi". Con la stessa lavorazione è possibile realizzare colmi grecati con diverse angolazioni.			
	Lastre curve Calandrate (ad esclusione profilo H40) Lastre profilate grecate rette, rese curve grazie all'impiego di una particolare attrezzatura che attraverso la "rullatura del materiale" consente una perfetta realizzazione di molteplici raggi di curvatura.			
	Lastre curve speciali Lastre profilate grecate rette, rese curve in punti particolari con lavorazione di Tacchettatura. È possibile realizzare quindi lastre rette con una o due estremità curve oppure secondo il disegno del Cliente.			
	Lastre rette per Shed Lastre profilate grecate rette piegate trasversalmente al senso di greca ad una estremità per creare un angolo "vivo" con inclinazione da specificare, per uso su coperture industriali a Shed (solo profilo H28).			
	Sistema Anticondensa "Control drop" è un pratico sistema per limitare l'effetto condensa all'intradosso della copertura metallica grecata, da impiegare ogni qualvolta le condizioni climatiche e applicative lo rendono necessario. Realizzato con uno speciale tessuto applicato sul lato interno della lastra prima della profilatura, presenta le seguenti caratteristiche: Peso 95 g/m² - Colore grigio - Potere di assorbimento da 500 a 900 g/m² in funzione delle condizioni ambientali.			

etaplak informazioni tecniche

voci di capitolato

voce	Descrizione delle opere	U.M.	Quantità	Prezzo	voce	Descrizione delle opere	U.M.	Quantità	Prezzo
Manto di copertura in Acciaio Preverniciato					Manto di copertura con Aluzinc AZ 150 - Aluzinc AZ 185				
	Descrizione Realizzazione del manto di copertura per mezzo di lastre grecate tipo Metaplak , in lamiera di Acciaio preverniciata avente profilo di greca con altezza H. 20, H28 H40 mm, ottenute da coils profilati a freddo, nelle colorazioni standard: Bianco Grigio, Rosso Siena, Testa di Moro. Altre colorazioni su richiesta.					Descrizione Realizzazione del manto di copertura per mezzo di lastre grecate tipo Metaplak , in Aluzinc AZ 150 oppure Aluzinc AZ 185, avente profilo di greca con altezza H. 20, H28, H40mm, ottenute da coils profilati a freddo, nella colorazione Aluzinc naturale.			
	Le lastre hanno le seguenti dimensioni: PROFILO H 20 Altezza greca: mm 21 Passo greche: mm 75 Larghezza max lastra: mm 1.212 (16 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.125 oppure: Larghezza max lastra: mm 1.010 (13 greche) Larghezza utile in opera: mm 900 PROFILO H 28 Altezza greca: mm 28 Passo greche: mm 112 Larghezza max lastra: mm 1.228 (11 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.120 oppure: Larghezza max lastra: mm 1.017 (9 greche) Larghezza utile in opera: mm 896 PROFILO H 40 Altezza greca: mm 40 Passo greche: mm 250 Larghezza max lastra: mm 1.040 Larghezza utile in opera: mm 1.000					Le lastre hanno le seguenti dimensioni: PROFILO H 20 Altezza di greca mm 21 Passo greche mm 75 Larghezza max lastre: mm 1.212 (16 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.125 oppure: Larghezza max lastre: mm 1.010 (13 greche) Larghezza utile in opera: mm 900 PROFILO H 28 Altezza di greca mm 28 Passo greche mm 112 Larghezza max lastre: mm 1.228 (11 greche) Larghezza utile in opera: mm 1.120 oppure: Larghezza max lastre: mm 1.017 (9 greche) Larghezza utile in opera: mm 896 PROFILO H 40 Altezza greca: mm 40 Passo greche: mm 250 Larghezza max lastra: mm 1.040 Larghezza utile in opera: mm 1.000			
	Descrizione materiale La materia prima è una lamiera di acciaio strutturale S 250, zincato e successivamente preverniciato sul lato a vista (esterno) e finitura primer sull'intradosso (lato interno). La zincatura può essere del tipo Z140/ Z150 secondo la Norma UNI EN 10346:2009 e UNI EN 10169. Spessori standard utilizzati: 0,5 - 0,6 - 0,8 - 1,0.					Descrizione materiale La materia prima è una lamiera di acciaio strutturale S250, trattato superficialmente con rivestimento per immersione continua a caldo su entrambe i lati. Il rivestimento (EN 10215) è composto da Alluminio, Zinco e Silicio, nelle versioni AZ 150 con 150 gr/m ² e AZ 185 con 185 gr/m ² suddiviso su entrambe i lati della lamiera, rifinito superficialmente con metodo Antifinger, con aspetto a stellatura metallica brillante argentata. Spessori standard utilizzati: 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,8 mm. Resistenza al fuoco: A1 secondo EN 13501-1			

voce	Descrizione delle opere	U.M.	Quantità	Prezzo
	Lavorazioni speciali/accessori Lastre curve Tacchettate - Colmi grecati Lastre profilate grecate rette, rese curve mediante particolare lavorazione "a colpi". Con la stessa lavorazione è possibile realizzare colmi grecati con diverse angolazioni.			
	Lastre curve Calandrate (ad esclusione profilo H40) Lastre profilate grecate rette, rese curve grazie all'impiego di una particolare attrezzatura che attraverso la "rullatura del materiale" consente una perfetta realizzazione di molteplici raggi di curvatura.			
	Lastre curve speciali Lastre profilate grecate rette, rese curve in punti particolari con lavorazione di Tacchettatura. È possibile realizzare quindi lastre rette con una o due estremità curve oppure secondo il disegno del Cliente.			
	Lastre rette per Shed Lastre profilate grecate rette piegate trasversalmente al senso di greca ad una estremità per creare un angolo "vivo" con inclinazione da specificare, per uso su coperture industriali a Shed (solo profilo H28).			
	Sistema Anticondensa "Control drop" è un pratico sistema per limitare l'effetto condensa all'intradosso della copertura metallica grecata, da impiegare ogni qualvolta le condizioni climatiche e applicative lo rendono necessario. Realizzato con uno speciale tessuto applicato sul lato interno della lastra prima della profilatura, presenta le seguenti caratteristiche: Peso 95 g/m ² - Colore grigio - Potere di assorbimento da 500 a 900 g/m ² in funzione delle condizioni ambientali.			

servizi e dichiarazioni di conformità

EDILFIBRO offre la possibilità di richiedere, o scaricare dal sito internet, le certificazioni di qualità aziendali **UNI EN ISO 9001**, le dichiarazioni di conformità CE e le DoP di tutte le lastre grecate Metaplak.



sistema di lastre metalliche grecate serie METAPLAK

EDILFIBRO Spa offre servizi di consulenza tecnica pre e post vendita. Inoltre grazie alla propria rete commerciale è in grado di fornire un servizio di assistenza completo, e soddisfare al meglio le esigenze del Cliente.

Se desiderate essere aggiornati su tutti i prodotti e le novità **EDILFIBRO** iscrivetevi alla Newsletter del nostro nuovo sito **www.edilfibro.it**.



EDILFIBRO

EDILFIBRO S.p.A

S.S. n.10 - Km 164.700
27040 Arena Po (PV) - Italia
Tel. 0039 03 85 27 28 r.a.
Fax 0039 03 85 27 23 11

www.edilfibro.it
edilfibro@edilfibro.it